



Podwieszane pomosty robocze BE

Instrukcja obsługi i eksploatacji

ORYGINAŁ

WERSJA 01/2020

FW SYSTEM s.c.
Pomyków 46,
26-200 Końskie

Sprawdził:

.....
(imię nazwisko i data)

Zatwierdził:

.....
(imię nazwisko i data)

Niniejsza instrukcja została opracowana przez firmę FW SYSTEM s.c. i pozostaje własnością firmy.

Przedruk, kopiowanie oraz udostępnianie karty katalogowej w całości bądź części osobom do których nie jest kierowana bez pisemnej zgody
firmy FW SYSTEM s.c. są zabronione.

Ustawa z dnia 4 lutego 1994 r. O prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz.U.2019.1231).

SPIS TREŚCI

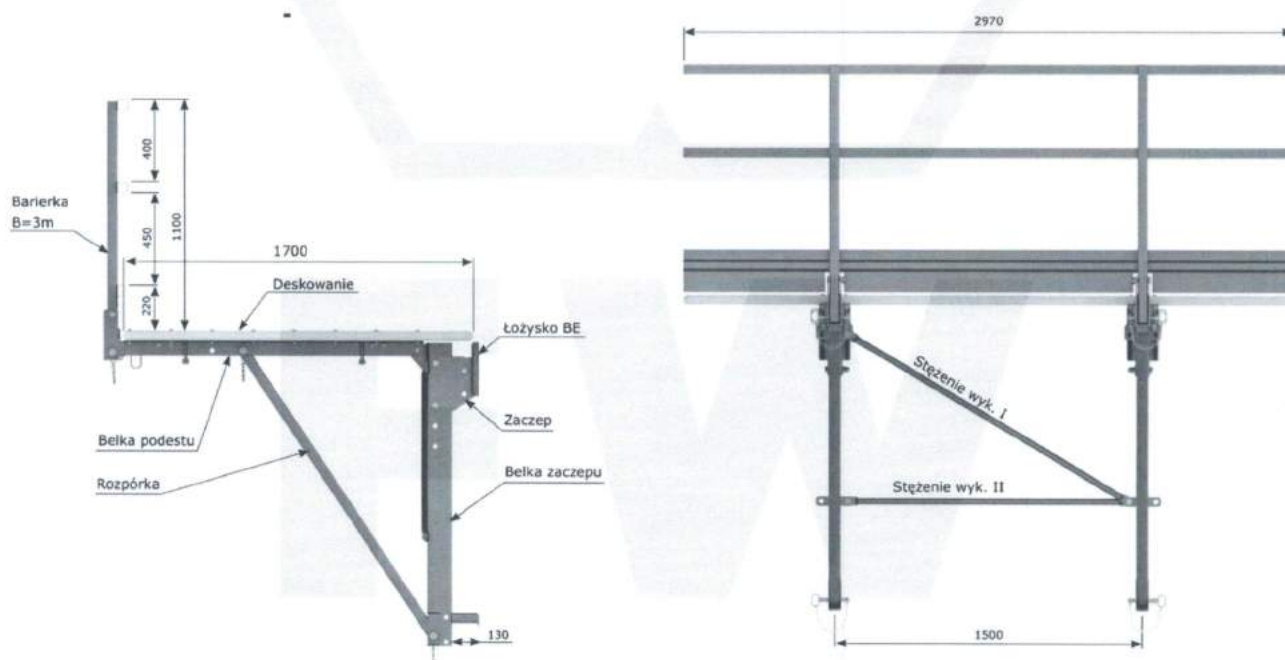
Spis treści.....	1
1. Rodzaje podwieszanych pomostów roboczych.....	2
1.1. Powieszany pomost roboczy 300 BE	2
1.2. Powieszany pomost roboczy 450 BE	3
1.3. Powieszany pomost roboczy narożny P BE + L BE	4
1.4. Pomost roboczy wiszący 300 BE	5
1.5. Pomost roboczy wiszący 450 BE	6
1.6. Powieszany pomost roboczy z belką przedłużającą 400 BE oraz 500 BE	7
2. Elementy składowe.....	8
2.1. Zaczep	8
2.2. Łożysko BE	8
2.3. Sworzeń D20x150 KLP	9
3. Elementy uzupełniające do budowy podwieszanych pomostów roboczych z belką przedłużającą 400 BE i 500 BE	9
3.1. Belka przedłużająca 400 BE i 500 BE	9
3.2. Rozpora belki przedłużającej 400 i 500	10
3.3. Stopa belki przedłużającej BE	10
3.4. Balustrada szczytowa zamykająca	11
3.5. Mocowania wiatrowe	11
4. Sposoby kotwienia wsporników roboczych do budowli	12
5. Montaż pomostów roboczych	15
5.1. Podwieszany pomost roboczy 300 i 450	15
5.2. Podwieszany pomost roboczy narożny P + L	19
5.3. Podwieszany pomost roboczy z belką przedłużającą 300 i 450	20
5.4. Montaż pomostu wiszącego	24
5.5. Podwieszany pomost roboczy jako podparcie szalunku ściennego oraz pomostu wiszącego	25
5.6. Montaż balustrady szczytowej zamykającej	27
5.7. Montaż pomostów roboczych na otworach okiennych	28
6. Podwyższenie zawieszenia	29
7. Magazynowanie i transport	29
8. Zasady bezpieczeństwa	30
9. Przegląd techniczny pomostów roboczych	30
10. Nośność pomostów roboczych	31
11. Poszycia pomostów roboczych	32

1. RODZAJE PODWIESZANYCH POMOSTÓW ROBOCZYCH

1.1. POWIESZANY POMOST ROBOCZY 300 BE



Podwieszany pomost roboczy 300 BE



Podwieszany pomost roboczy 300 BE – wymiary i opis elementów

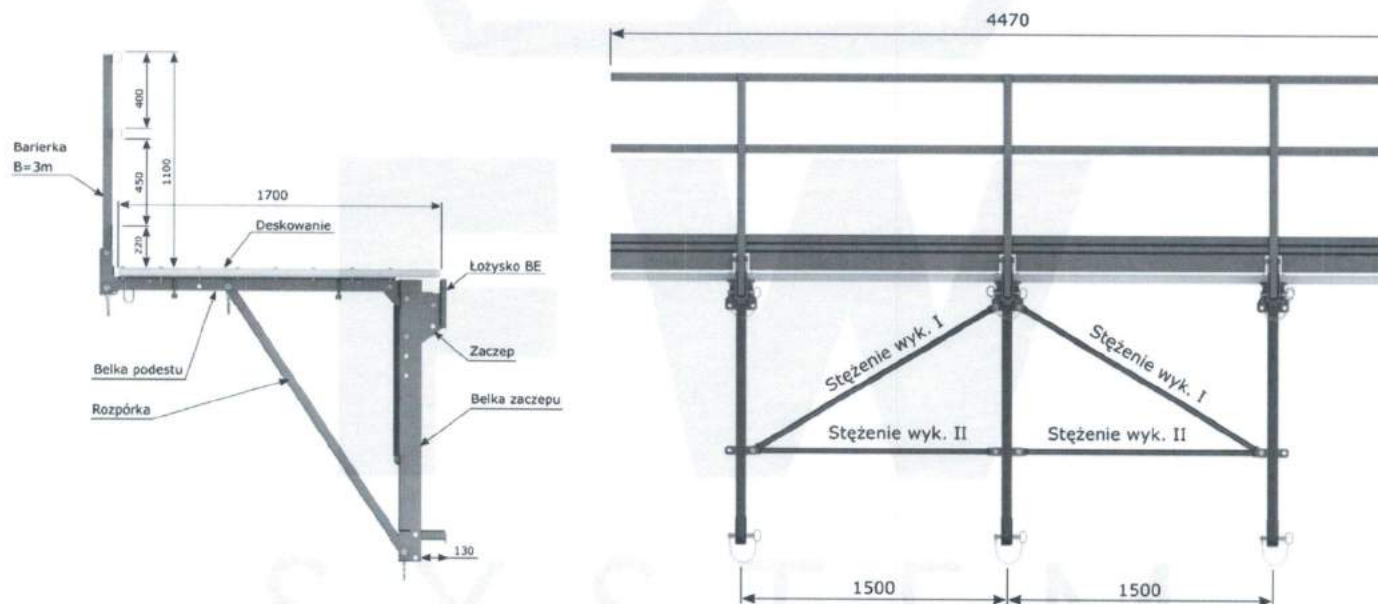
Podwieszany pomost roboczy 300 BE składa się z dwóch składanych wsporników, połączonych ze sobą stężeniami. W skład pomostu roboczego wchodzi również barierka, podest z desek lub sklejki, rozpórka oraz elementy złączne.

Barierka jak większość podzespołów pomostu montowana jest w sposób uchylny, dzięki czemu możliwy jest szybki montaż/demontaż pomostu podwieszanego. Wsporniki posiadają zaczepy transportowe, które po użyciu są opuszczane - chowane w podeście.

1.2. POWIESZANY POMOST ROBOCZY 450 BE



Podwieszany pomost roboczy 450 BE



Podwieszany pomost roboczy 300 BE – wymiary i opis elementów

Podwieszany pomost roboczy 450 BE ma budowę właściwie taką samą jak jego mniejszy odpowiednik z tym, że składa się z trzech wsporników, a pozostałe podzespoły, tj. podest i barierka są odpowiednio dłuższe.

1.3. POWIESZANY POMOST ROBOCZY NAROŻNY P BE + L BE

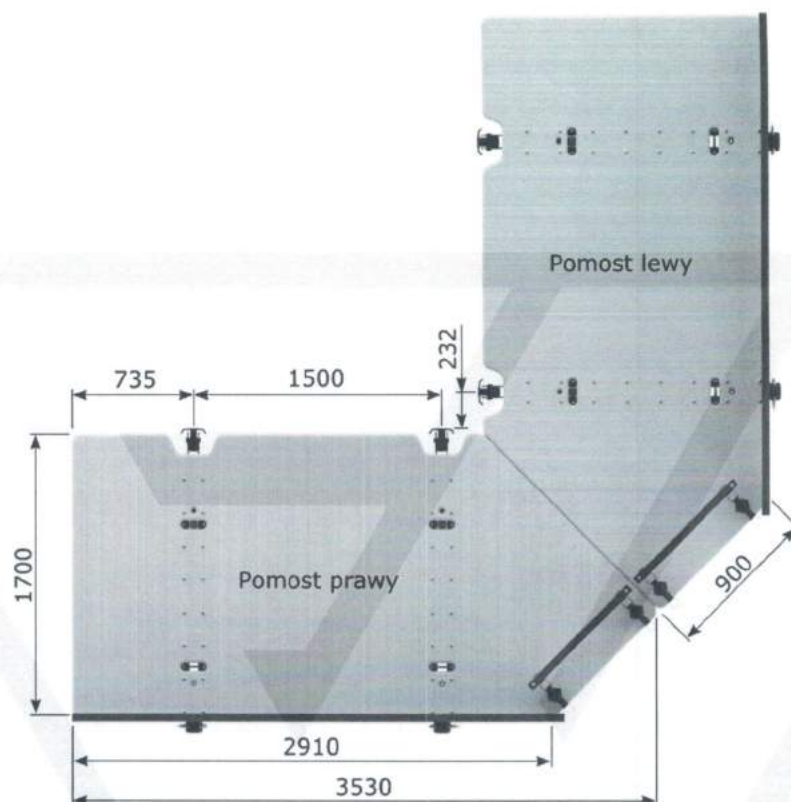


Podwieszany pomost roboczy narożny P BE + L BE

Podwieszany pomost roboczy narożny P BE i L BE zbudowany jest na takiej samej zasadzie jak wcześniej omawiane pomosty. Składa się on z dwóch pomostów L BE (lewego) oraz P BE (prawego), z których każdy posiada po dwie konsole wsporcze oraz jednostronne odpowiednio wzmocnione przedłużenia, które po złożeniu (L BE+P BE) tworzą wypełnienie naroża.

Poprzez zmontowanie obu pomostów L BE + P BE otrzymujemy system narożny jednocześnie zachowując pełną szerokość podestu na narożu.

FW
SYSTEM

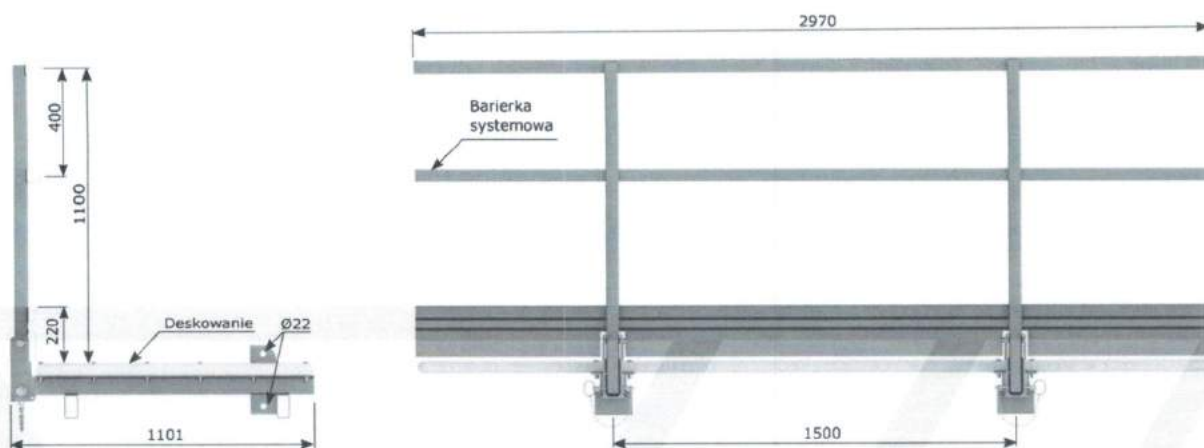


Podwieszany pomost roboczy narożny prawy (P BE) + lewy (L BE) - wymiary i opis elementów

1.4. POMOST ROBOCZY WISZĄCY 300 BE



Pomost roboczy wiszący 300 BE



Pomost roboczy wiszący 300 BE – wymiary i opis elementów

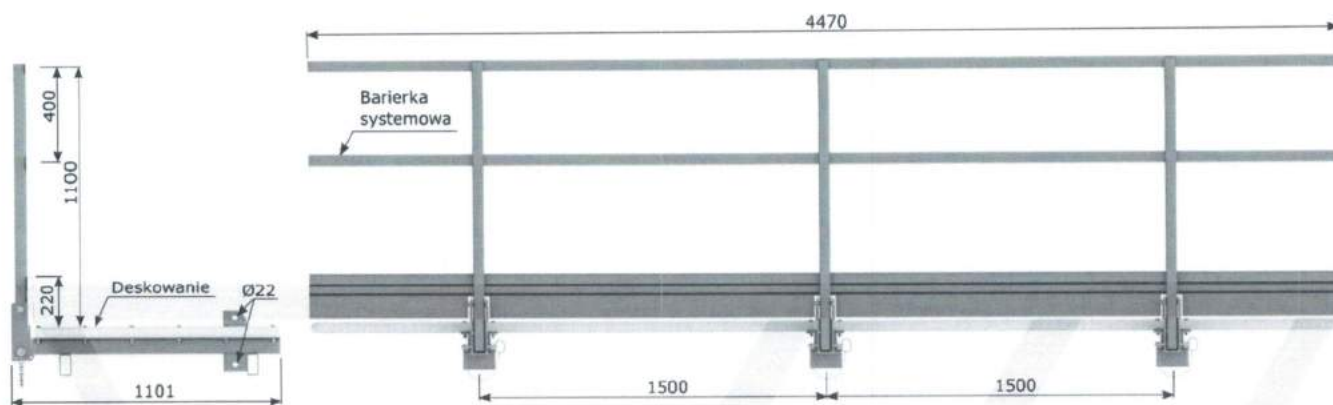
Pomost roboczy wiszący 300 BE składa się z dwóch wsporników, podestu z desek lub sklejk i barierki systemowej i służy do wykonywania prac pod pomostami podwieszanymi.

Barierka jak większość podzespołów pomostu montowana jest w sposób uchylny, dzięki czemu możliwy jest szybki montaż/demontaż pomostu wiszącego.

1.5. POMOST ROBOCZY WISZĄCY 450 BE



Pomost roboczy wiszący 450 BE



Pomost roboczy wiszący 450 BE – wymiary i opis elementów

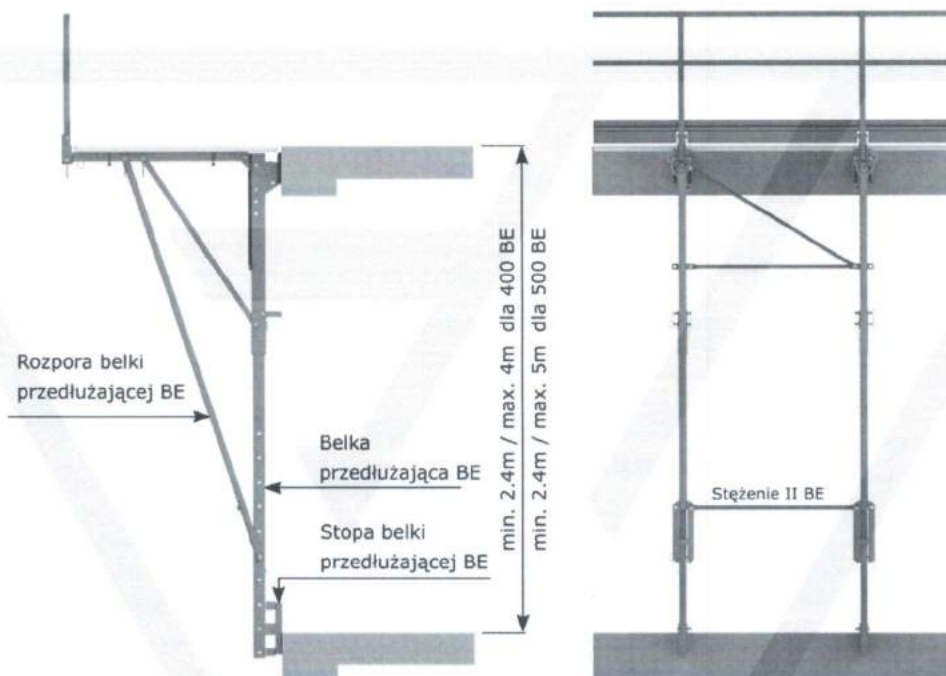
Pomost roboczy wiszący 450 BE ma budowę właściwie taką samą jak jego mniejszy odpowiednik z tym, że składa się z trzech wsporników, a pozostałe podzespoły, tj. podest z desek lub sklejki i barierka są odpowiednio dłuższe.

1.6. POWIESZANY POMOST ROBOCZY Z BELKĄ PRZEDŁUŻAJĄCĄ 400 BE ORAZ 500 BE



Podwieszany pomost roboczy z belką przedłużającą

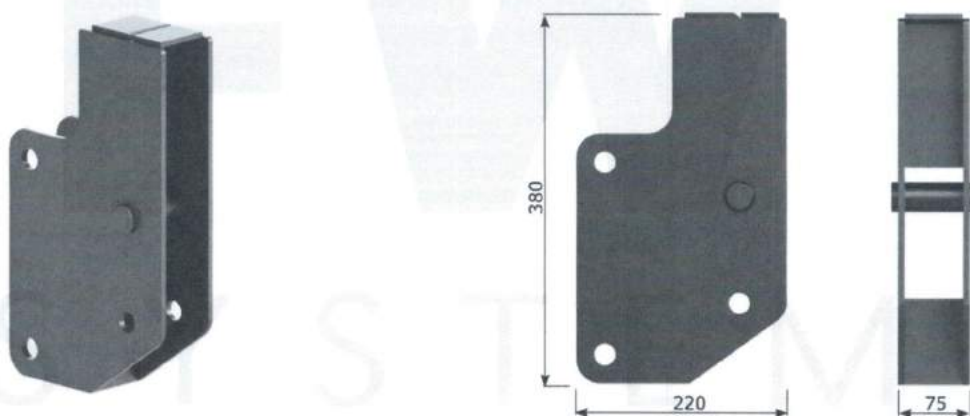
Podwieszany pomost roboczy z belką przedłużającą 400 BE oraz podwieszany pomost roboczy z belką przedłużającą 500 BE, mają swoje zastosowanie na budynkach, gdzie odległości między stropami dochodzą, odpowiednio do 4m oraz do 5m. Pomosty tego typu powstają przez rozbudowę pomostu roboczego. Rozbudowa ta polega na zastosowaniu dodatkowych elementów, tj. belki przedłużającej oraz rozpory belki przedłużającej.



Podwieszany pomost roboczy z belką przedłużającą – wymiary i opis elementów

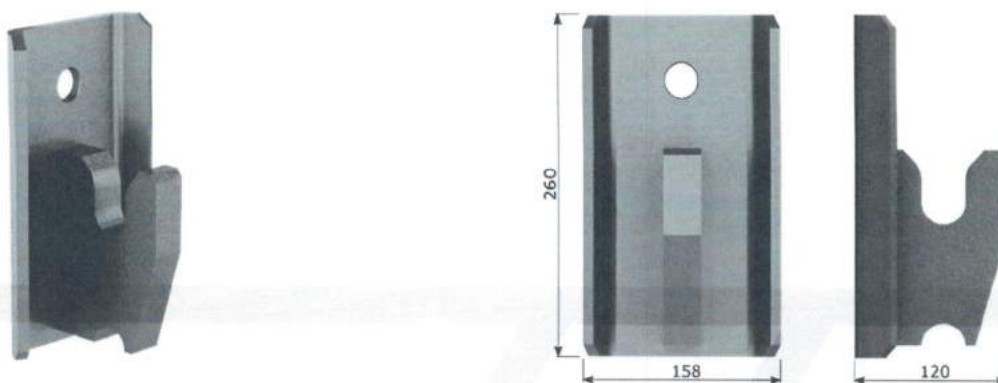
2. ELEMENTY SKŁADOWE

2.1. ZACZEP



Zaczep zamontowany jest do belki zaczepu. Cały pomost roboczy zawieszany jest poprzez zaczep do zakotwionego do budynku łożyska BE.

2.2. łożysko BE



Łożysko BE montażowy pomostu montowany jest na budynku poprzez zakotwienie. Wraz z zaczepem montowanym do wspornika podestu stanowi integralny zespół podtrzymujący pomost roboczy.

2.3. SWORZEŃ D20x150 KLP



Sworzeń D20x150 KLP z zatyczką sprężystą

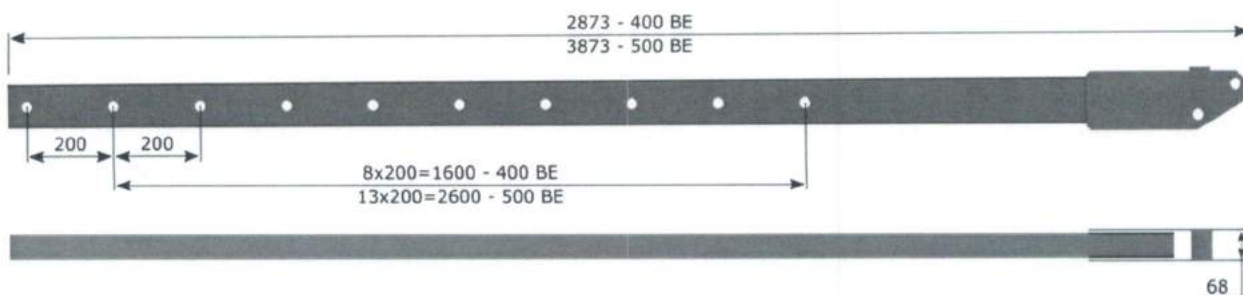
Sworzeń D20x150 KLP służy m.in. do unieruchomienia zaczepu osadzonego w łożysku BE. Każdorazowo należy zabezpieczać sworzeń przed wypadnięciem poprzez osadzenie w otworze sworznia zatyczki sprężystej $d=4\text{mm}$.

3. ELEMENTY UZUPEŁNIAJĄCE DO BUDOWY PODWIESZANYCH POMOSTÓW ROBOCZYCH Z BELKĄ PRZEDŁUŻAJĄCĄ 400 BE I 500 BE

3.1. BELKA PRZEDŁUŻAJĄCA 400 BE I 500 BE



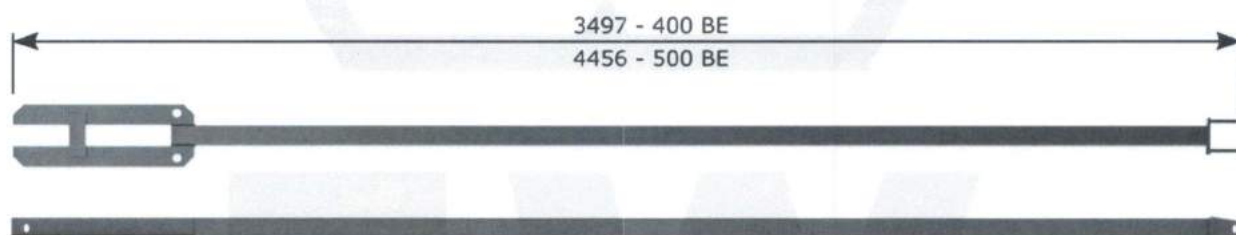
Belka przedłużająca stanowi przedłużenie belki zaczepu celem obniżenia punktu podporowego konsoli. Montaż jednej belki do drugiej odbywa się za pomocą sworznia D20x150 KLP (dwa na jeden wspornik) zabezpieczonego zatyczką sprężystą $d=4\text{ mm}$.



3.2. ROZPORA BELKI PRZEDŁUŻAJĄCEJ 400 I 500



Rozpora belki przedłużającej stanowi podporę konsoli pomostu. Odbyna się to poprzez podparcie wspornika pomostu roboczego 300 BE o belkę przedłużającą. Jako element złączny wykorzystuje się sworzeń D20x150 KLP z zatyczką sprężystą $d=4$ mm. Do jednej podpory należy zadysponować dwa sworznie D20x150 KLP z zatyczkami sprężystymi.



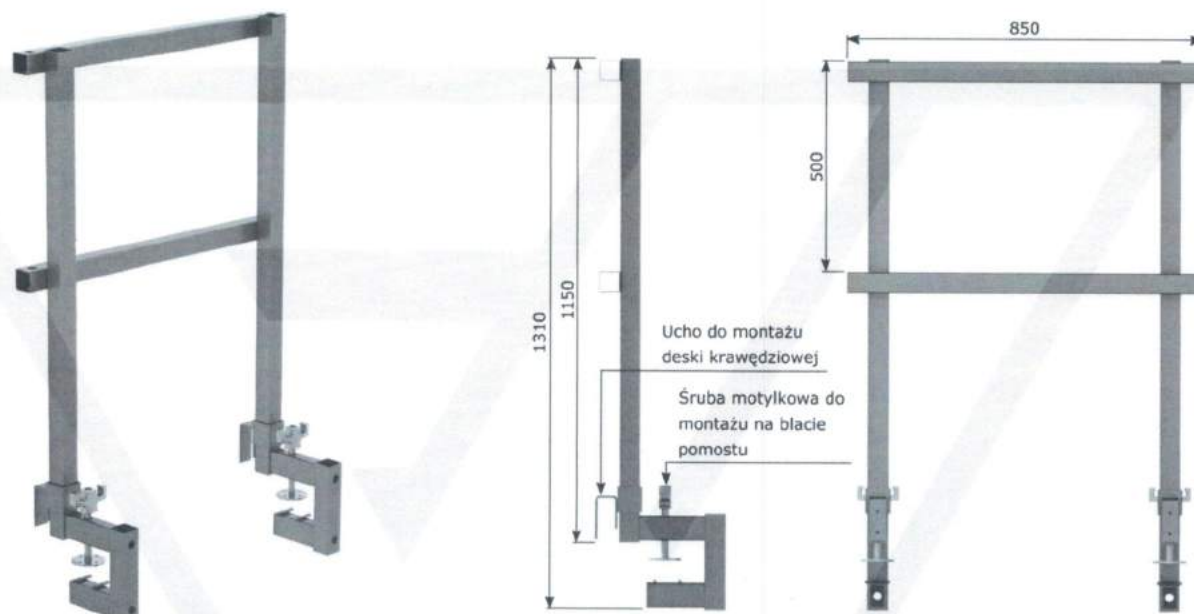
3.3. STOPA BELKI PRZEDŁUŻAJĄCEJ BE



Stopę belki przedłużającej BE, montuje się na belce przedłużającej BE, na wysokości umożliwiającej uzyskanie podparcia konstrukcji pomostu o czoło stropu znajdującego się poniżej stropu, do którego zakotwione jest

Łożysko BE podtrzymujące pomost. Połączenie z belką przedłużającą uzyskuje się za pomocą sworznia D20x150 KLP (jeden na wspornik) zabezpieczonego zatyczką sprężystą $d=4$ mm.

3.4. BALUSTRADA SZCZYTOWA ZAMYKAJĄCA

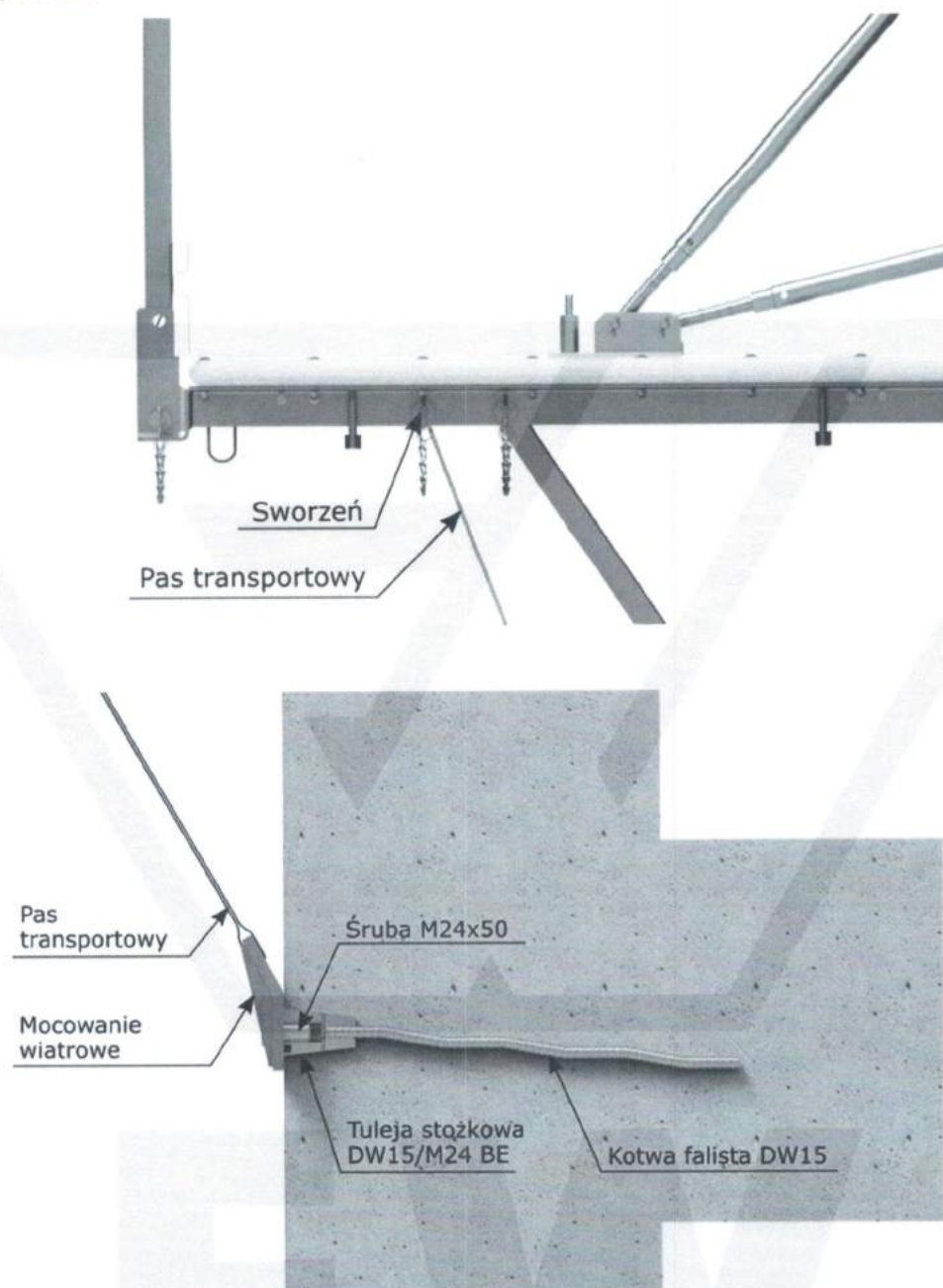


Balustrada szczytowa zamykająca stosowana jest do:

- zamknięcia biegu na szczytach podwieszanych pomostów roboczych (2 szt./szczyt),
- zamknięcia biegu na szczytach pomostów wiszących (1 szt./szczyt),
- zamknięcia biegu na szczytach (narożach) podwieszanych pomostów roboczych (1 szt./szczyt).

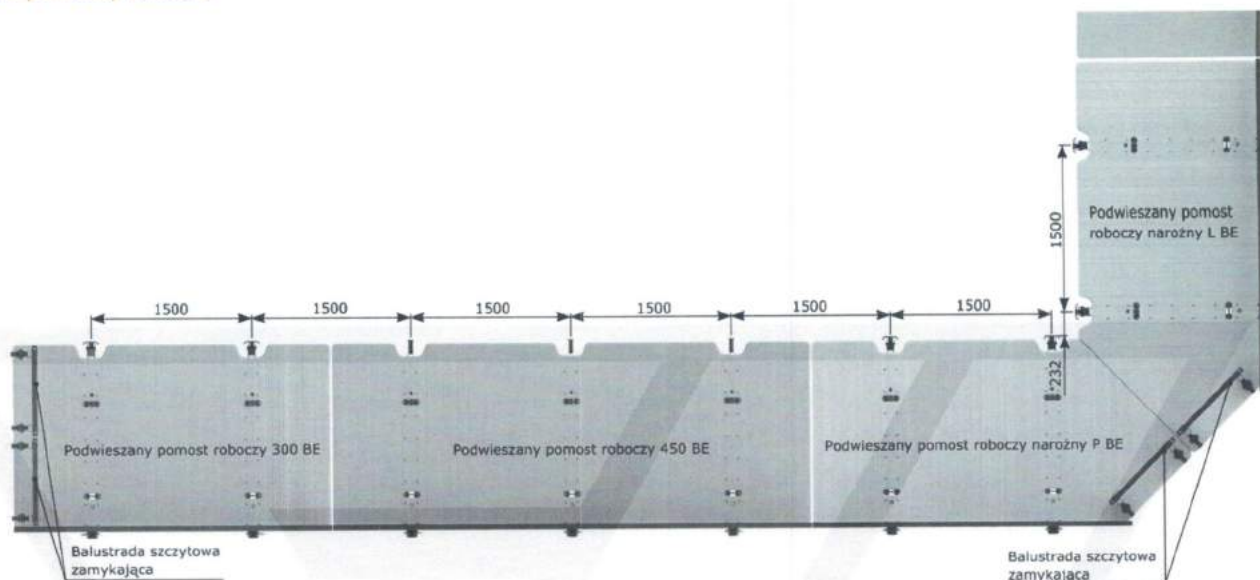
3.5 MOCOWANIA WIATROWE





4. SPOSOBY KOTWIENIA WSPORNIKÓW ROBOCZYCH DO BUDOWLI

SYSTEM



Przykład rozmieszczenia pomostów roboczych na budowlu

Powyższy schemat przedstawia rozmieszczenie kotwienia łożysk BE służących do podwieszania pomostów roboczych. Na narożach stosowane są pomosty narożne, a rozbudowa na prostych odcinkach budowlu realizowana jest przy użyciu pomostów roboczych 300 BE lub pomostów roboczych 450 BE. Kotwienia powinno realizować się począwszy od naroży budowlu, stopniowo kierując się ku jej środkowi (na powyższym schemacie strzałki poziome wskazują kierunek i kolejność wykonywania zakotwień). Pierwsza kotwa powinna znajdować się 232 mm od narożnika, a każda następna winna być oddalona od poprzedniej o 1500 mm, w taki sposób, aby możliwe było zastosowanie jednego modułowych pomostów roboczych.

ZAWIESZENIE KONSOLI PRZESTAWNEJ:

Jeśli w miejscu kotwienia zostanie osiągnięta wytrzymałość betonu odpowiadająca B15 (15 Mpa na ściskanie i 1,6 Mpa na rozciąganie) zawiesza się konsolę za pomocą żurawia na łożysku wspornika wiszącego.

Konsola musi zostać zabezpieczona przed oderwaniem przez umieszczenie sworzni zabezpieczających (umocowanych do łożyska wspornika wiszącego).

Przy pokazanych w tej instrukcji montażu przykładach zastosowania, mogą występować w miejscu kotwienia następujące obciążenia:

Dla Pomostów roboczych prostych:

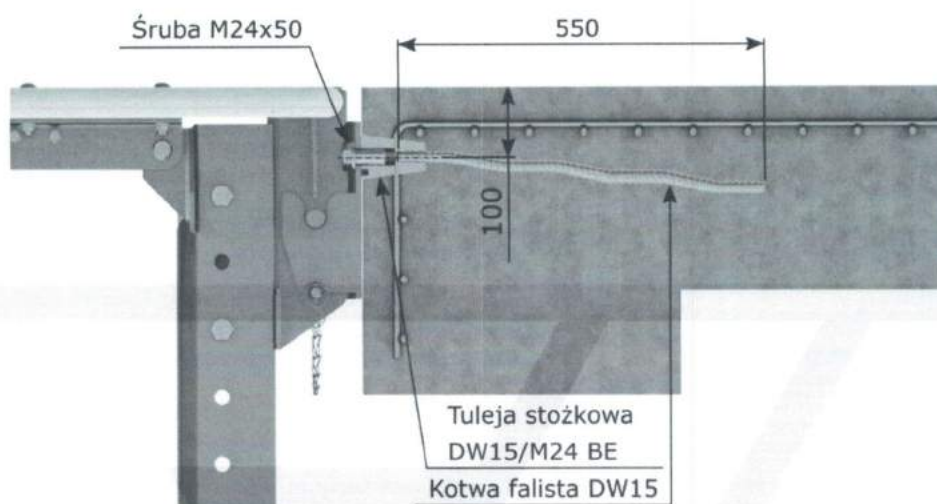
- max. obciążenie poziome: 16 kN
- max. obciążenie pionowe: 21 kN

Dla pomostów narożnych P+L:

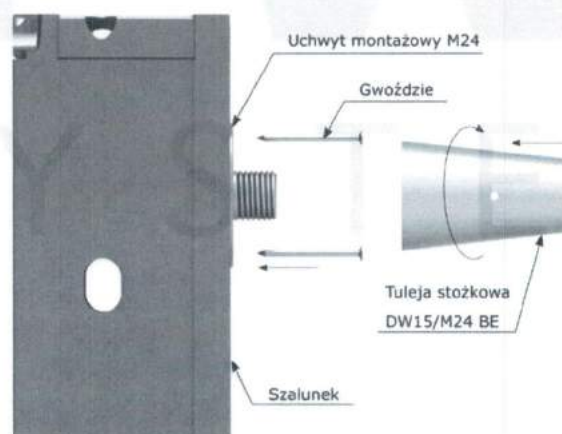
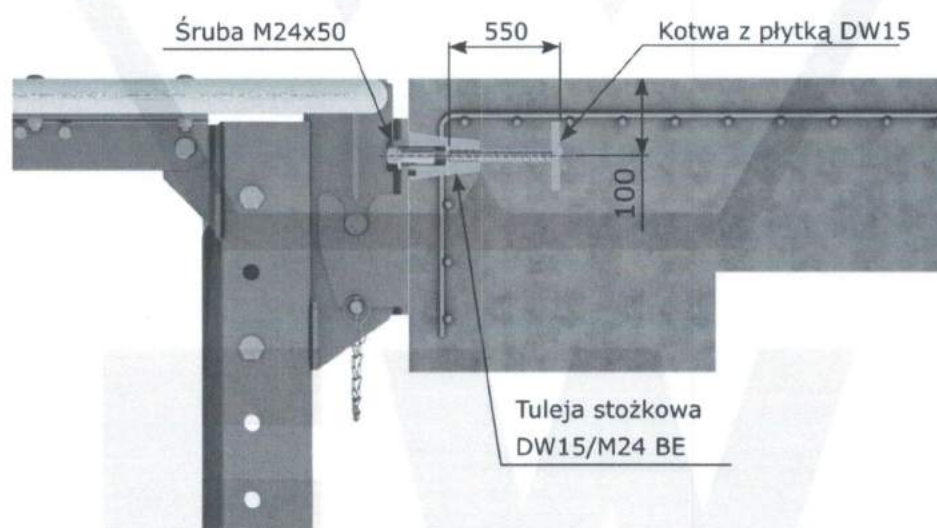
- max. obciążenie poziome: 22 kN
- max. obciążenie pionowe: 24 kN

UWAGA:

Nośność budowlu i części budowlu jest wykazana dla podanych obciążeń.



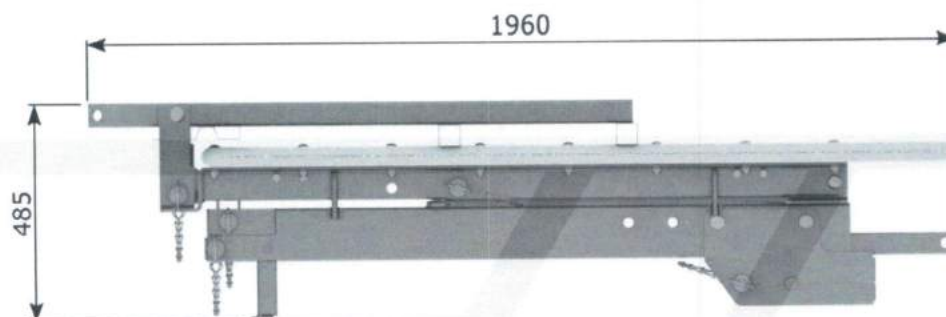
Powyższy rysunek przedstawia jeden ze sposobów, w jaki możemy zrealizować kotwienie, do którego przykręcamy łożysko BE. Elementem kotwiącym w tym przypadku jest kotwa falista DW15 wkręcona w tuleję stożkową DW15/M24 BE. Elementy te są zabetonowane – do części tulei stożkowej DW15/M24 BE z gwintem metrycznym przykręcamy łożysko BE za pomocą śruby M24x50 kl. 8.8.



Montaż Tulei stożkowej DW15/M24 do szalunku

5. MONTAŻ POMOSTÓW ROBOCZYCH

5.1. PODWIESZANY POMOST ROBOCZY 300 I 450



Podwieszany pomost roboczy w stanie złożonym

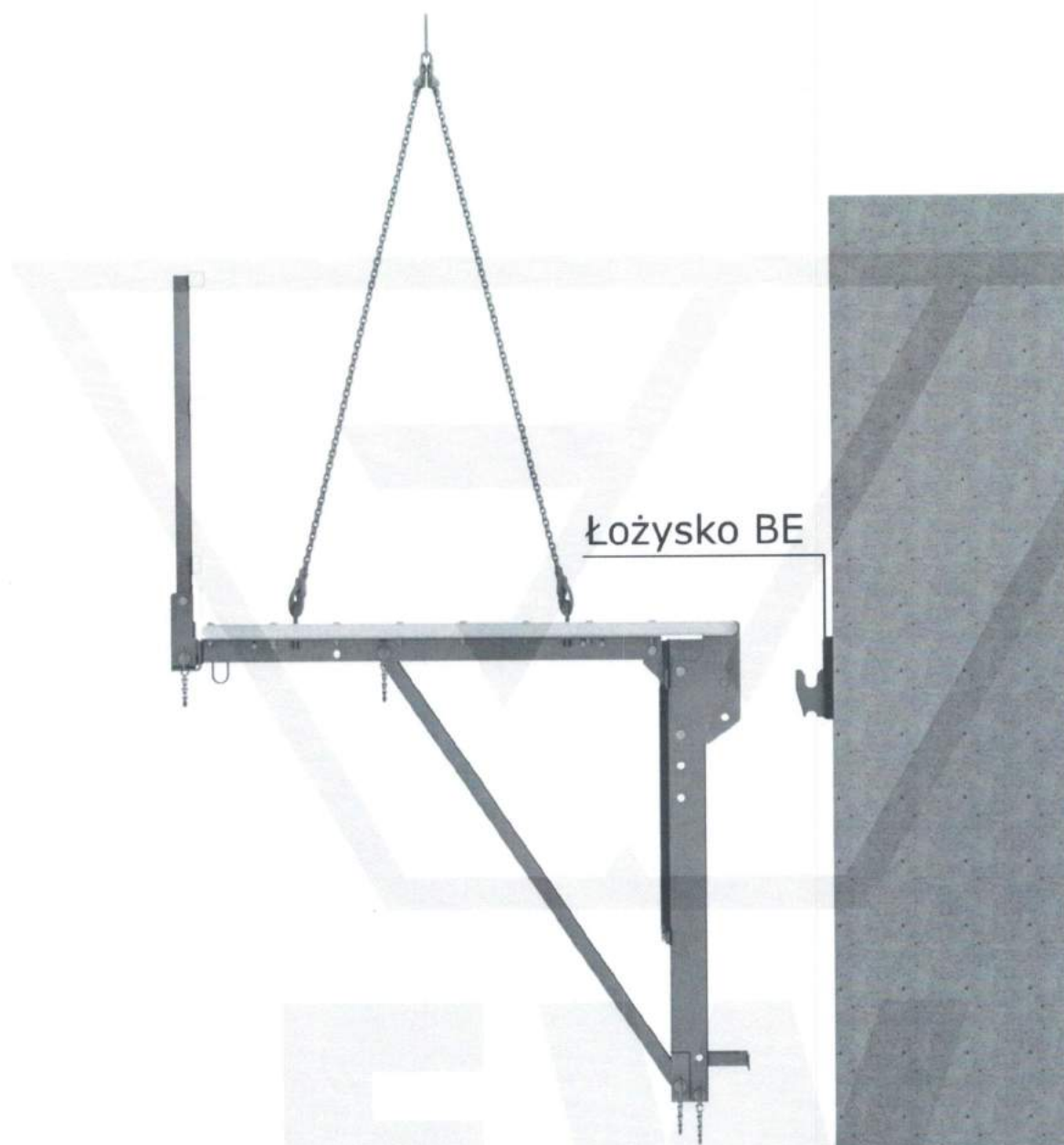
Podwieszane pomosty robocze dostarczane są do klienta w stanie złożonym.



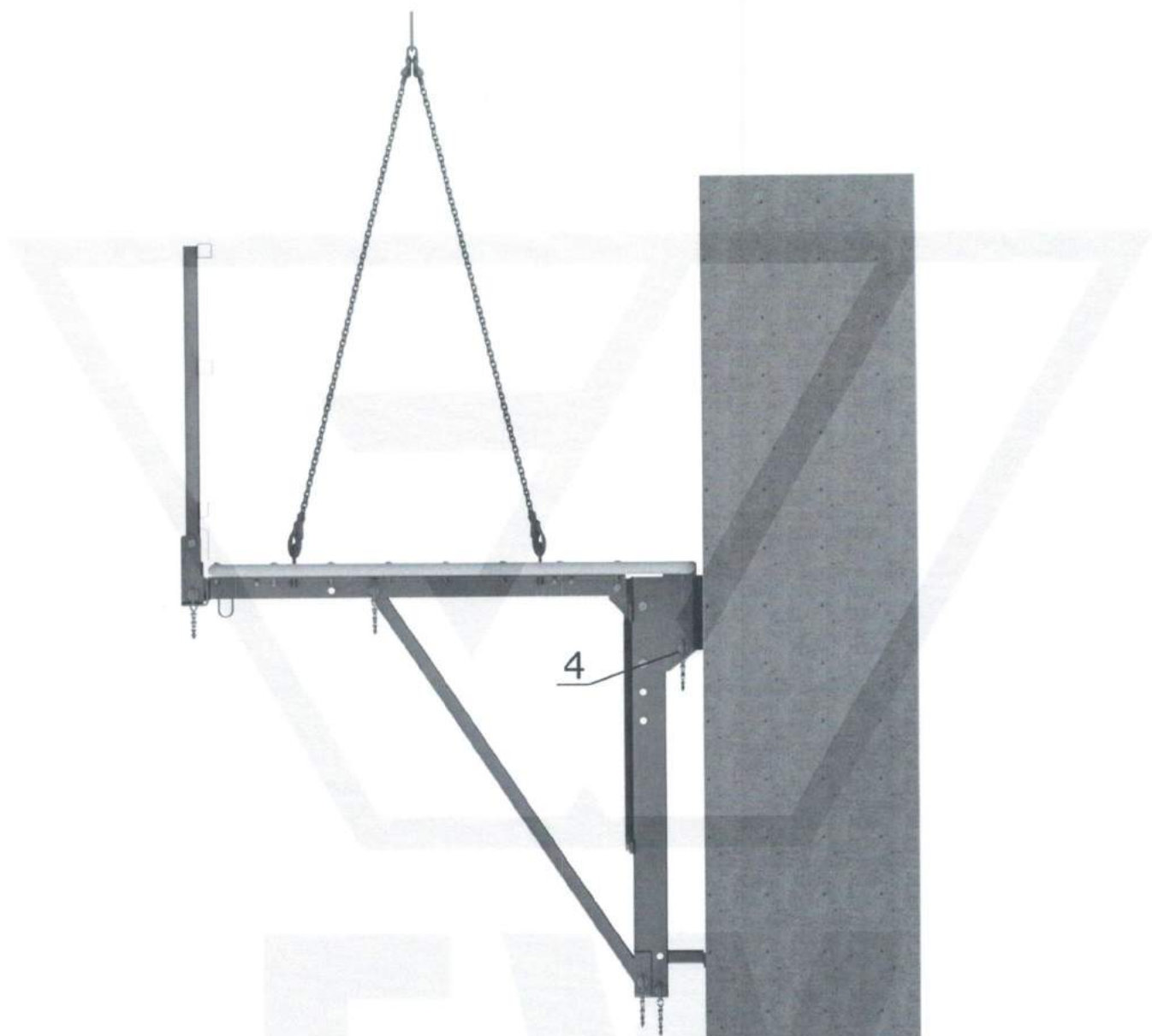
- Wyciągnąć sworznie 1, 2, 3 (sworznie D20x150 KLP). Sworznie 2, 3 stanowią zabezpieczenie w transporcie.
- Ustawić barierkę pionowo zabezpieczając ją przed przechyleniem/złożeniem poprzez przełożenie przez dolne otwory.
- Z belki podestu wyciągnąć umieszczoną rozpórkę.
- Wyciągnąć schowane w podeście zaczepy transportowe i zapiąć za nie łożyska BE.



- Za pomocą żurawia podnieść pomost na wysokość ok. 2m.
- Rozpórkę zapiąć za pomocą sworzni 2 i 3 (sworznie D20x150 KLP).



- Zmontowany pomost roboczy podnieść żurawiem i zawiesić na zamontowanych łożyskach BE.



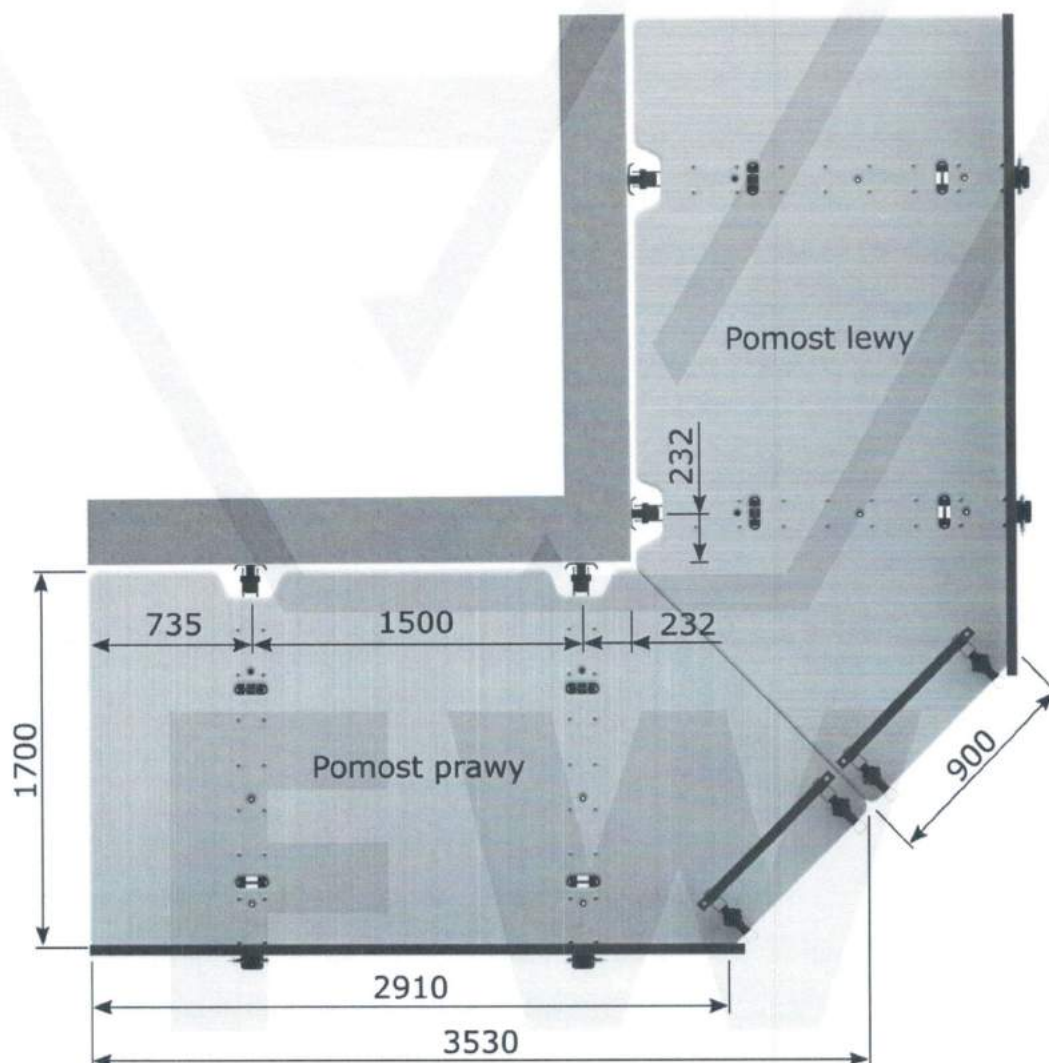
- Każdy ze wsporników pomostu należy zabezpieczyć przed wypięciem z łożyska BE, sworzniami 4 (sworznie D20x150 KLP).
- Po upewnieniu się, że pomost jest prawidłowo zamontowany i zabezpieczony na łożyskach BE, zwolnić zaczepy z uchwytów transportowych.
- Wszystkie sworznie D20x150 KLP zabezpieczyć zawleczkami sprężystymi $d=4\text{mm}$. Demontaż należy przeprowadzać w odwrotnej kolejności.

5.2. PODWIESZANY POMOST ROBOCZY NAROŻNY P + L

Montaż podwieszanych pomostów roboczych narożnych do momentu zawieszania na łożysku BE i zabezpieczeniu przed wypięciem, niczym nie odbiega od montażu zwykłych pomostów roboczych.

Po zabezpieczeniu pomostu na łożyskach BE należy zamontować na szczycie(narożu) Balustradę szczytową zamykającą w celu zabezpieczenia przed upadkiem z wysokości.

Demontaż należy przeprowadzać w odwrotnej kolejności.



5.3. PODWIESZANY POMOST ROBOCZY Z BELKĄ PRZEDŁUŻAJĄCĄ 300 I 450

W przypadku montażu pomostów o obniżonym podparciu z belką przedłużającą 400 BE i 500 BE do punktu 5.1.4. Kolejność postępowania jest dokładnie taka sama jak w przypadku zwykłych pomostów, ponieważ do tego momentu mamy do czynienia z tym samym pomostem roboczym. Opis montażu pomostów z belką przedłużającą 400 BE i 500 BE rozpocznie się, więc od pkt 5.3.1.:

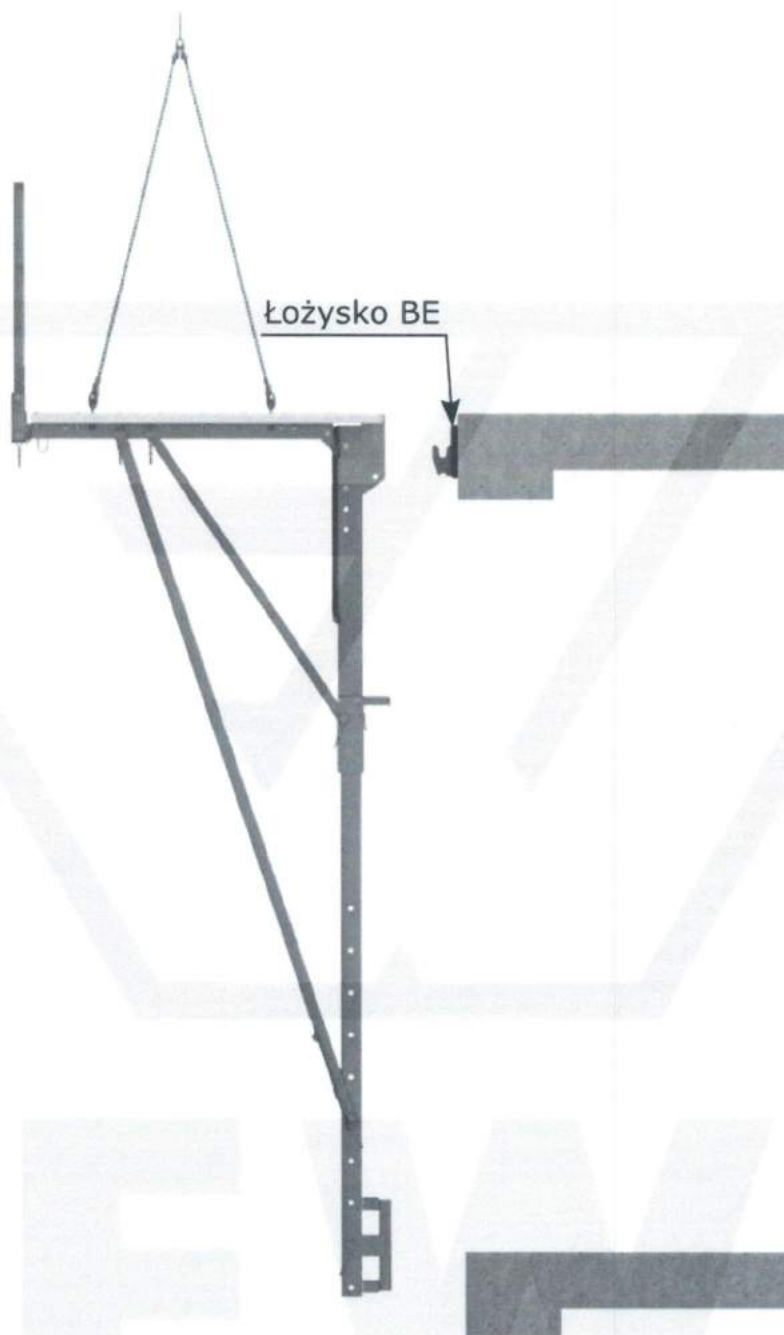
- Za pomocą żurawia podnieść pomost na wysokość ok. 3m (dla 400 BE), ok. 4m (dla 500 BE).



- Za pomocą sworznia 2 (sworzeń D20x150 KLP) zapiąć rozpórkę do belki podestu
- Sworzniem 5 (sworzeń D20x150 KLP) zamontować rozpórę belki przedłużającej 400 BE lub 500 BE do belki podestu.



- Podnieść żurawiem pomost na wysokość ok. 4,5m (dla 400 BE), ok. 5,5m (dla 500 BE).
- Do belki zaczepu podpiąć belkę przedłużającą (400 BE lub 500 BE) za pomocą sworznia 6 (sworzeń D20x150 KLP).
- Belkę przedłużającą zabezpieczyć dodatkowo sworzniem 3 (sworzeń D20x150 KLP) jednocześnie montując rozpórkę.
- Sworzniem 8 (sworzeń D20x150 KLP) zapiąć rozpórę belki przedłużającej do belki przedłużającej.
- Sworzniem 9 (sworzeń D20x150 KLP) zapiąć stopę belki przedłużającej do belki przedłużającej. Wysokość na jakiej należy zamontować stopę belki przedłużającej zależy od wysokości na jakiej znajduje się element budowli, o który można oprzeć właśnie tą stopę.



- Zmontowany pomost roboczy podnieść żurawiem i zawiesić na zamontowanych łożyskach BE.

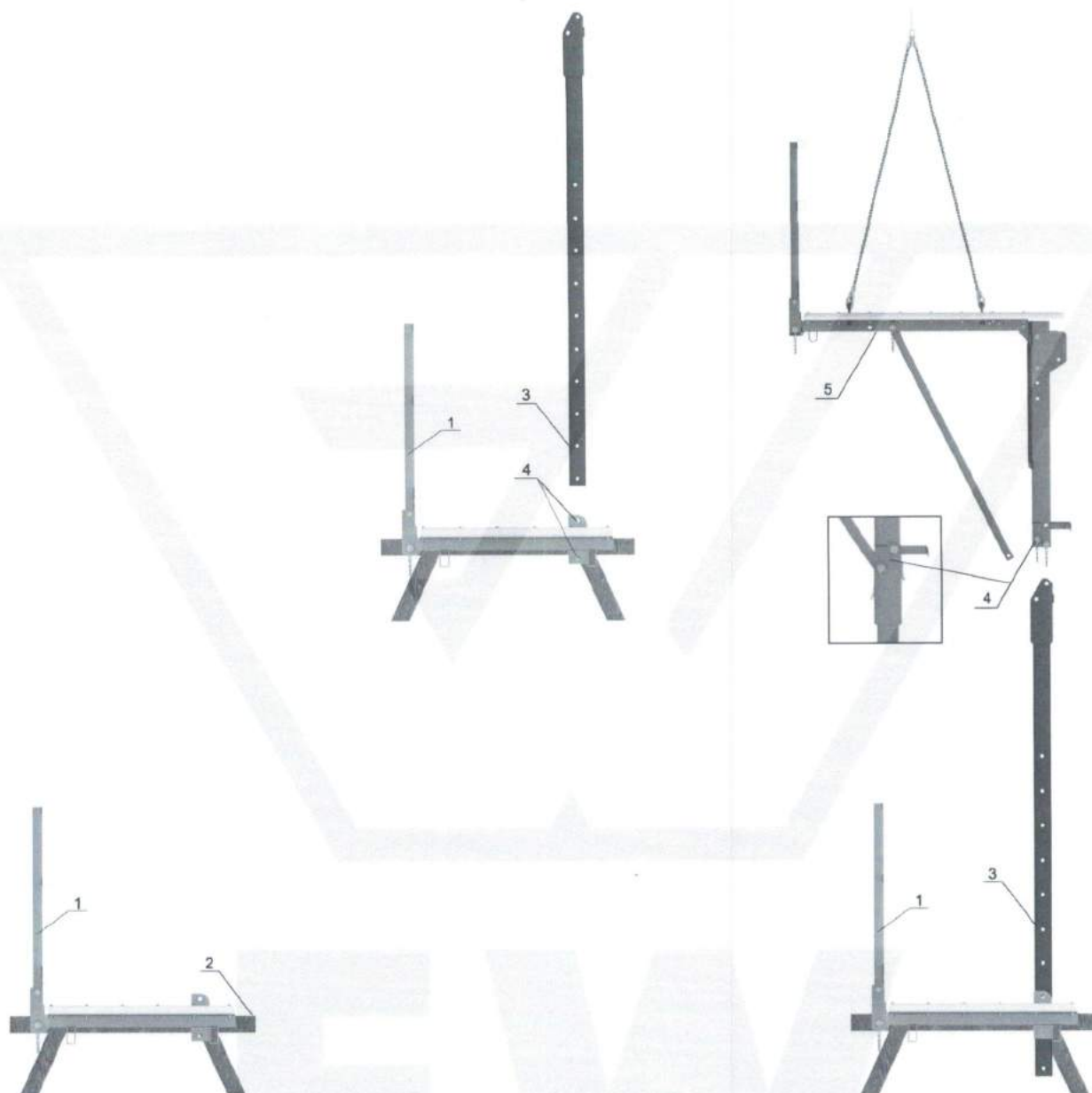


- Każdy ze wsporników pomostu należy zabezpieczyć przed wypięciem z łożyska BE, sworzniami 4 (sworznie D20x150 KLP), ponadto sworznie zabezpieczyć zatyczkami sprężystymi $d=4$ mm.
- Po upewnieniu się, że pomost jest prawidłowo zamontowany i zabezpieczony na łożyskach BE, zwolnić zaczepy z uchwytów transportowych.

Wszystkie sworznie D20x150 KLP zabezpieczyć zawleczkami sprężystymi $d=4$ mm.

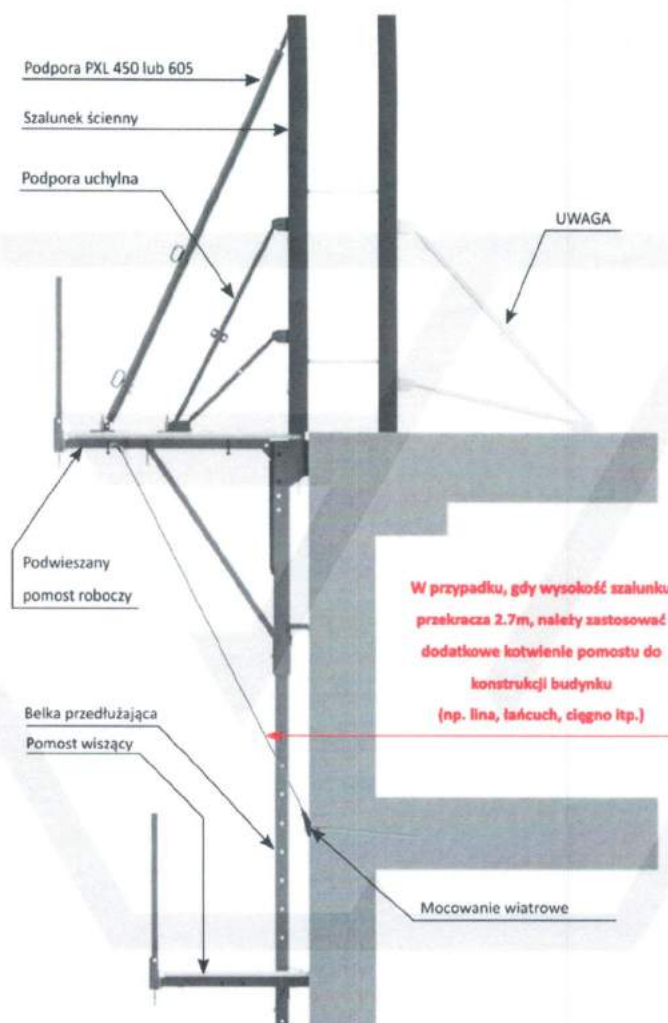
Demontaż należy przeprowadzać w odwrotnej kolejności.

5.4. MONTAŻ POMOSTU WISZĄCEGO



- Ustawić Pomost Wiszący (1) na kozłach (2).
- Po ustawieniu barierki systemowej Podestu wiszącego w pozycji pionowej, zamocować Belkę przedłużającą (3) używając sworzni zabezpieczających (4).
- Za pomocą żurawia z zawieszem czterocięglowym, przetransportować Pomost roboczy (5) nad Belkę przedłużającą (3) i przymocować go za pomocą sworzni zabezpieczających (4).

5.5. PODWIESZANY POMOST ROBOCZY JAKO PODPARCIE SZALUNKU ŚCIENNEGO ORAZ POMOSTU WISZĄCEGO



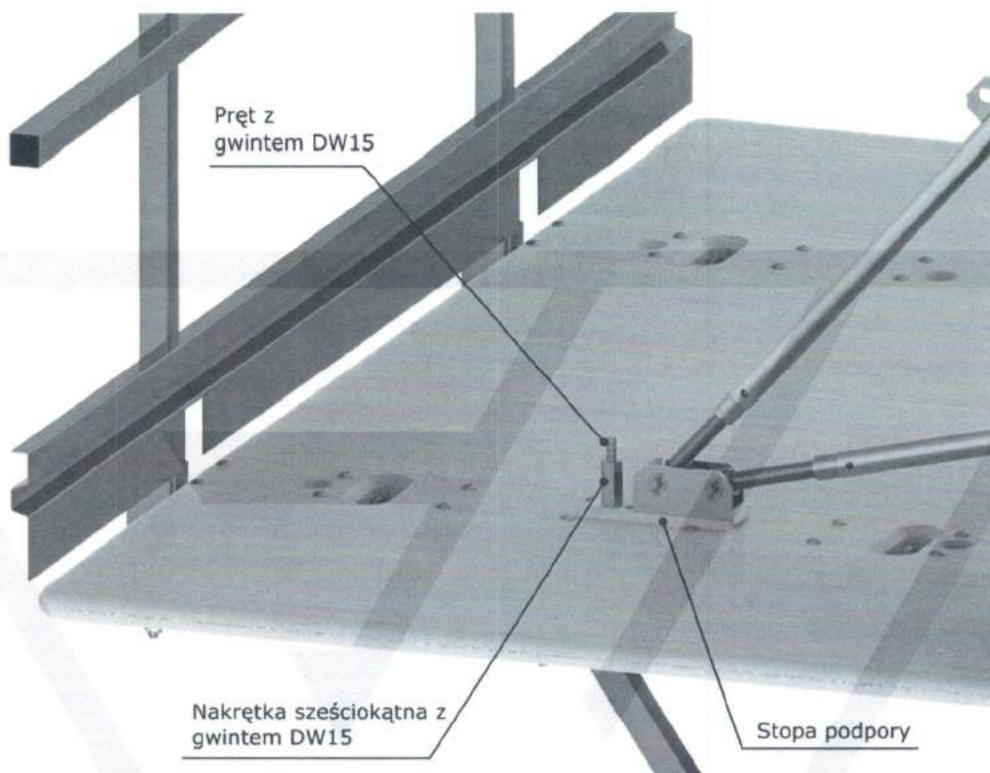
Podwieszany pomost roboczy, jako podparcie szalunku ściennego oraz pomostu wiszącego – wariant 1 i wariant 2

Podwieszane pomosty robocze mogą być stosowane, jako jednostronne podparcie szalunku ściennego o **max. wysokości 5,4 m**. Podparcie szalunku od strony pomostu odbywa się poprzez zastosowanie odpowiedniej podpory pionującej. W pomoście roboczym umieszczono elementy z gwintem wewnętrznym DW15. Para od strony barierki służy do kotwienia podpór pionujących PXL 450 lub PXL 605. Środkowa para gwintów służy do kotwienia podpory uchylnej. Para od strony zaczepu służy do kotwienia ramy szalunkowej poprzez zastosowanie rygla 100. Do zakotwienia elementów należy stosować dodatkowo pręt i nakrętkę z gwintem DW15.

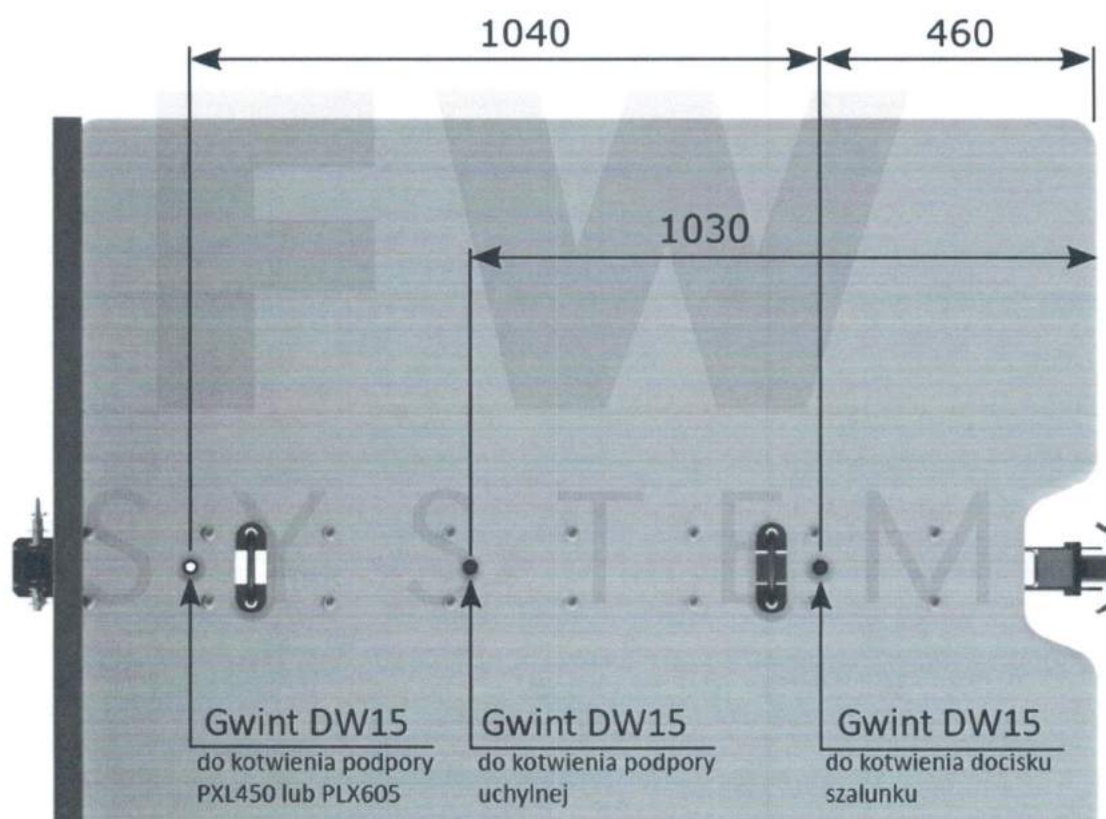
Należy stosować dodatkowe kotwienie pomostu roboczego, gdy zakotwiony jest szalunek o wysokości $\geq 2,7\text{m}$. Połączenie to może odbyć się poprzez zastosowanie dodatkowego elementu np. łańcucha, cięgna etc. W tym celu cięgno należy zamocować poprzez otwór znajdujący się w dolnej części pomostu roboczego za pomocą sworznia D20X150 KLP. Drugi koniec cięgna należy zakotwić do budynku tak, aby pozostało naprężone i zabezpieczało pomost przed poderwaniem podmuchem wiatru.

UWAGA:

- Szalunek górnego poziomu jest podpierany i kotwiony do stropu przy:
- Prędkości wiatru powyżej 15m/s
- Każdym zakończeniu pracy
- Dłuższych przerwach w pracy



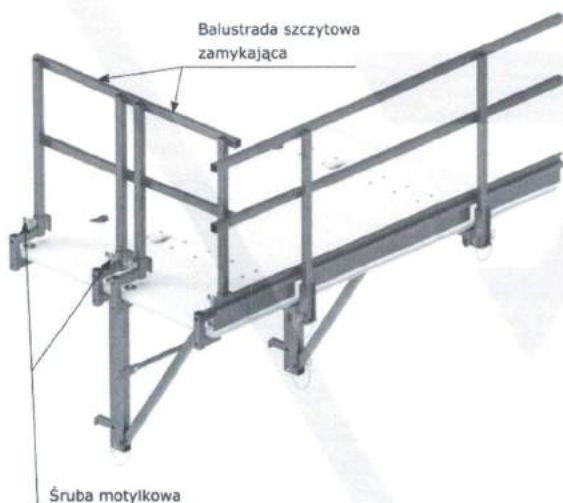
Szczegół – zastosowanie łącznika do kotwienia podpór



5.6. MONTAŻ BALUSTRADY SZCZYTOWEJ ZAMYKAJĄCEJ

Na końcach pomostów roboczych, narożnych jak i wiszących, w celu zamknięcia biegu, musi być zamontowana balustrada szczytowa zamykająca. Montaż balustrady szczytowej na blacie pomostu, odbywa się po przez dokręcenie z odpowiednią siłą śruby motylkowej, po uprzednim poprawnym jej ustawieniu.

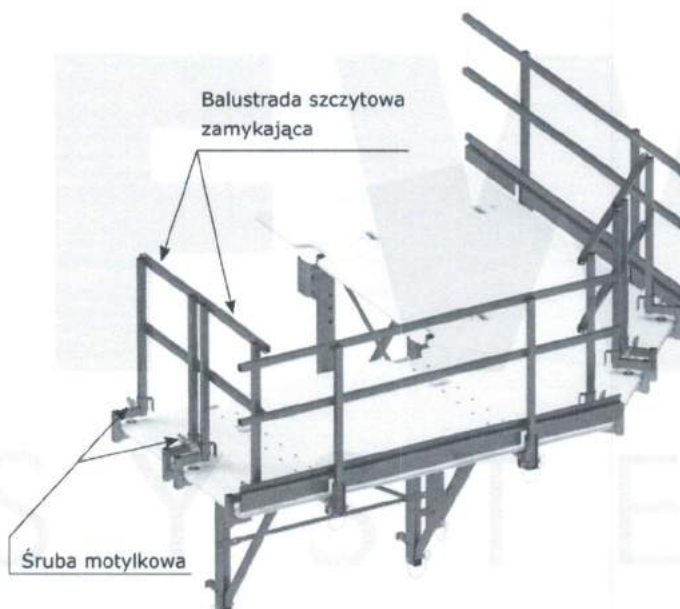
Na pomoście roboczym i pomoście narożnym montujemy po dwie balustrady szczytowe zamykające, natomiast na pomoście wiszącym montujemy jedną.



Balustrady szczytowe zamykające na pomoście roboczym



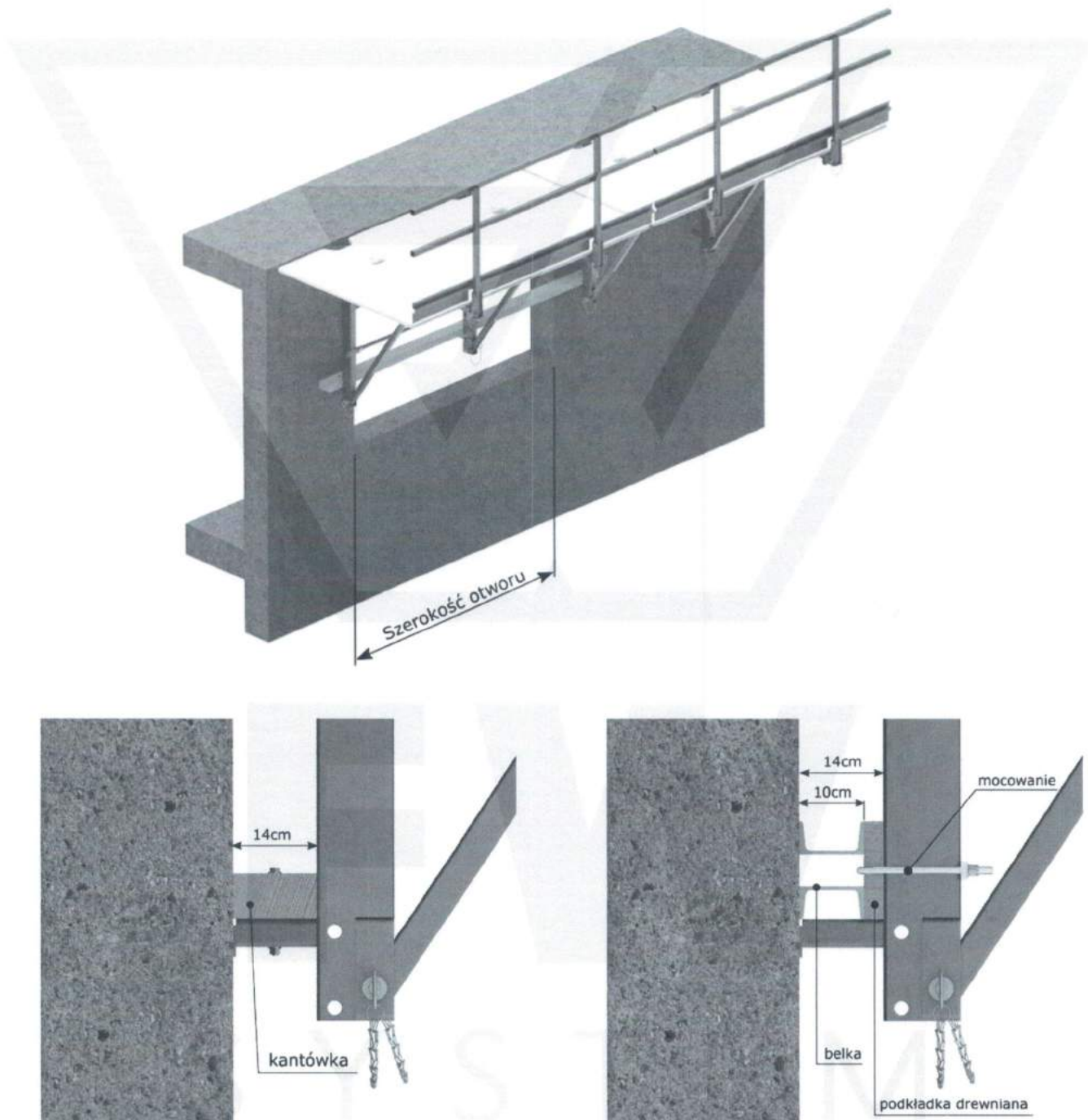
Balustrada szczytowa zamykająca na pomoście wiszącym



Balustrady szczytowe zamykające na pomoście narożnym

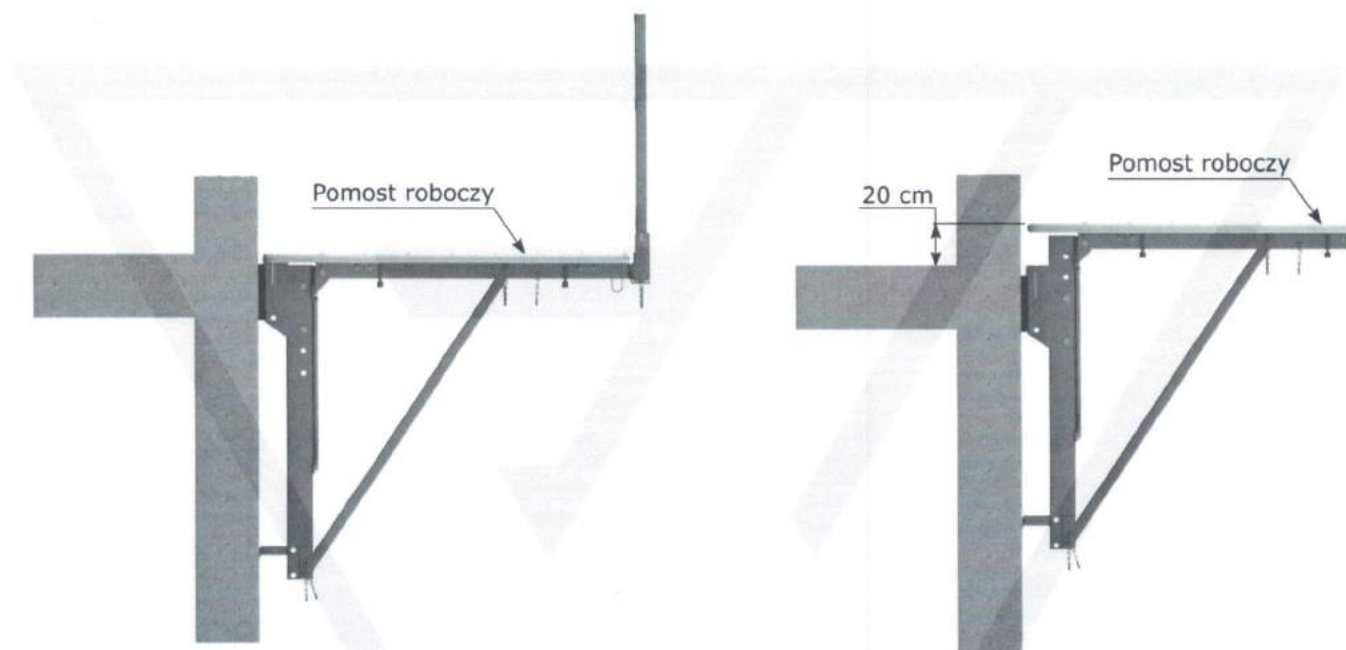
5.7. MONTAŻ POMOSTÓW ROBOCZYCH NA OTWORACH OKIENNYCH

W przypadku montażu Podestów roboczych nad otworami okiennymi, należy zastosować dodatkowe podparcie dla pomostu, w postaci drewnianej kantówki lub metalowej belki.



RODZAJ PODPARCIA	MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ OTWORU OKIENNEGO	
Kantówka 12/14cm	1,4 m	1,0 m
Belka stalowa	4,0 m	3,0 m
Grupa rusztowaniowa	do GG3	do GG6

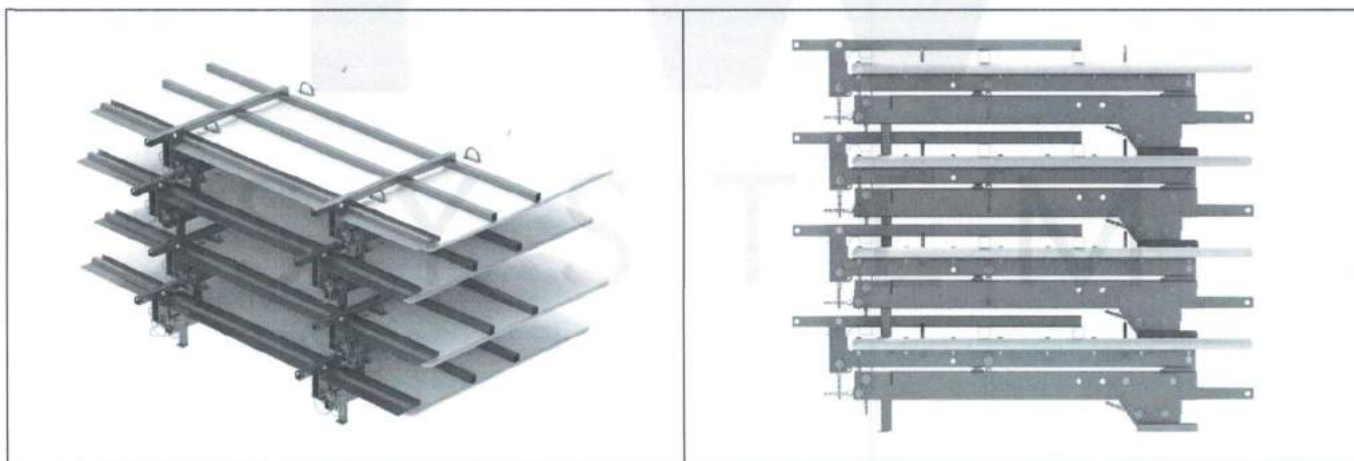
6. PODWYŻSZENIE ZAWIESZENIA



Istnieje możliwość podwyższenia zawieszenia Pomostu roboczego i wynosi ono maksymalnie 20cm. Montaż tego typu ma zastosowanie np. przy pracach murarskich.

7. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Podesty podczas magazynowania należy chronić przed niekorzystnym działaniem czynników atmosferycznych. Mogą być układane w stosy – pomost roboczy, narożny i wiszący maksymalnie po cztery sztuki w stosie.





Podesty transportowane są również w stosach, w sposób taki sam jak przy magazynowaniu. Stosy podczas transportu muszą być zabezpieczone pasami transportowymi lub spięte taśmami stalowymi. Do rozładunku stosu podestów należy użyć wózka widłowego lub pasów transportowych podczepionych do urządzenia dźwigowego. Do rozładunku lub przeniesienia pojedynczego podestu należy użyć zawiesia łańcuchowego czterocięgnowego. Maksymalny kąt pomiędzy cięgnami zawiesia podczas przenoszenia podestu nie może przekroczyć 60°.

8. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Przedstawione powyżej instrukcje muszą być kategorycznie przestrzegane.

W czasie montażu i użytkowania podwieszanych pomostów roboczych należy przestrzegać przepisów BHP oraz innych przepisów obowiązujących w miejscu pracy.

Dozwolone jest używanie części dostarczonych wyłącznie przez producenta, które podlegają kontroli wizualnej i nie stwierdzono ich uszkodzeń.

9. PRZEGLĄD TECHNICZNY POMOSTÓW ROBOCZYCH

Wyróżniamy kilka typów kontroli dla podestów roboczych:

- *Kontrola przed użyciem* - przeglądu należy dokonać przed pierwszym użyciem podestu – wykonuje go producent i potwierdza to tabliczką znamionową.
- *Kontrola regularna* – przegląd obejmuje ogólne oględziny podestów oraz innych elementów składowych dla sprawdzenia niektórych ich parametrów:
- Należy zbadać ogólny stan podestów i ich zdolność do pracy
- Specjalną uwagę należy zwrócić na obecność tabliczki znamionowej, pęknięcia spawów oraz ślady korozji i różnych odkształceń
- Należy upewnić się, że elementy zabezpieczające nie zostały zdeformowane. Każde zniekształcenie trzpieni i innych elementów zabezpieczających, może świadczyć o ich przeciążeniu – **w takim przypadku podestu nie wolno używać!**

Codzienny przegląd – obejmuje dokładne oględziny i kontrolę parametrów

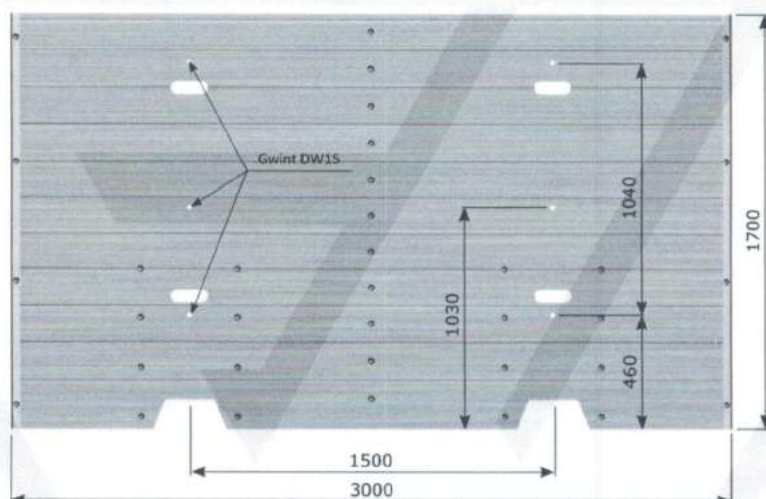
Przeglądy nadzwyczajne – wykonuje się je każdorazowo w przypadku nieprzewidzianego zdarzenia

10. NOŚNOŚĆ POMOSTÓW ROBOCZYCH

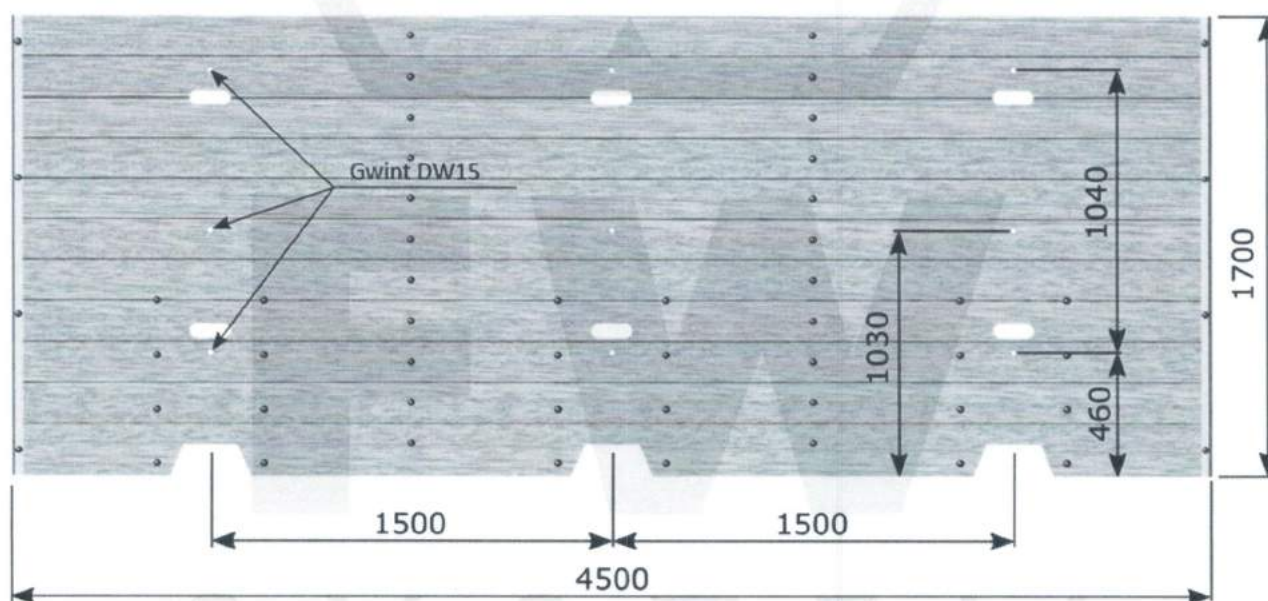
Możliwość zastosowania w grupie rusztowaniowej 3 do 6					
Grupa rusztowaniowa	3		4	5	6
Waga użytkowa na powierzchnię	200 kg/m ²		300 kg/m ²	450 kg/m ²	600 kg/m ²
Obciążenie przez szalunek	z	bez			
Max. podwyższenie do miejsca podłoża		20 cm	20 cm	20 cm	
Tworzenie narożnika z pomostu narożnego uchylnego L+P	Stosowany				
Tworzenie narożnika z podestu	stosowany	stosowany	stosowany		
Pomost dolny	stosowany	stosowany			
Przedłużenie podparcia	stosowany	stosowany			

11. POSZYCIA POMOSTÓW ROBOCZYCH

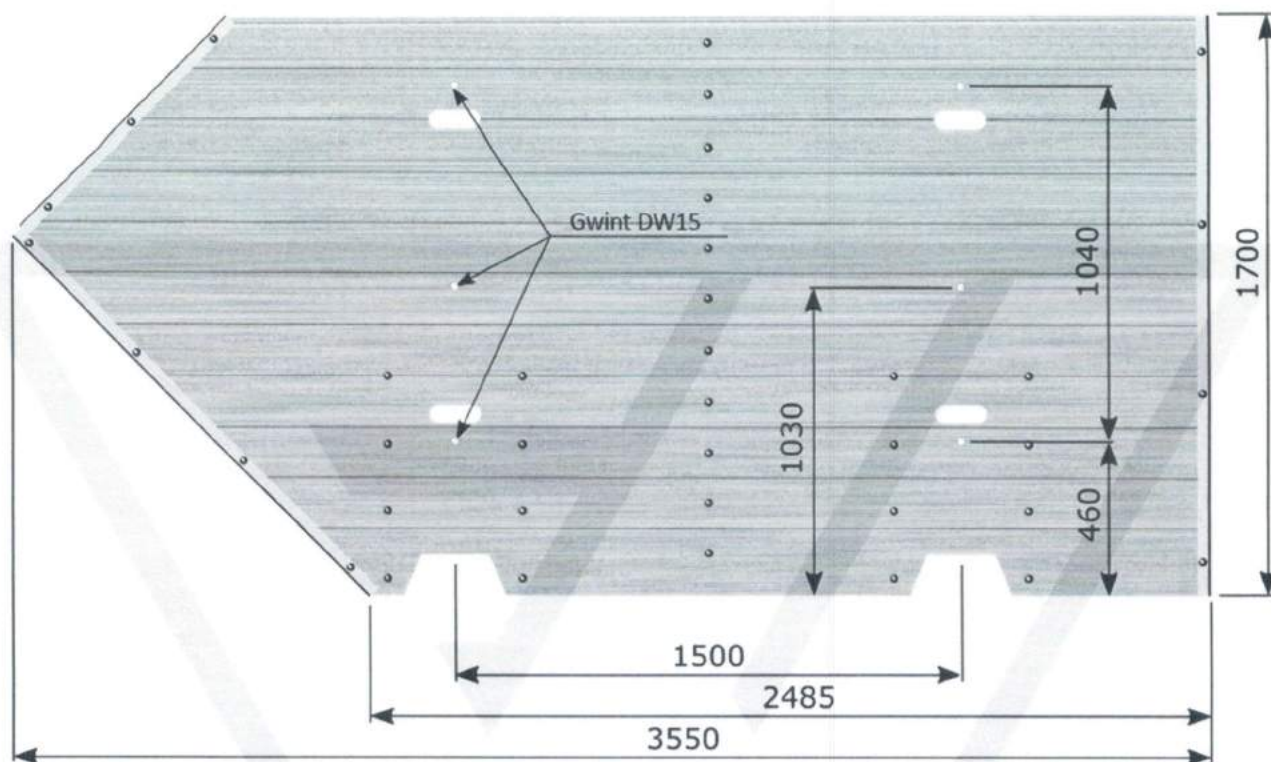
Poszycia blatów pomostów roboczych w standardzie wykonywane są ze sklejki o grubości 45mm. Na życzenie klienta poszycia wykonywane są z desek o wymiarach 150x40mm.



Błat pomostu roboczego 300



Błat pomostu roboczego 450



Błat pomostu roboczego narożnego

FW
SYSTEM